

Apoyamos a las empresas en su gestión de olores

- + Crecimiento sostenible
- + Bienestar en las comunidades

Solución de principio a fin
para emisiones odorantes

Líderes
+25 años de experiencia

Tecnología
prevención de incidentes usando IA

PRESENTES EN DIVERSAS INDUSTRIAS



Industria Sanitaria



Planta Celulosa



Planteles Porcinos



Planta Pesquera



Disposición de Residuos

Presentación Producto: SMART FILTER

SMART FILTER: FILTRO DE CARBÓN ACTIVADO CATALÍTICO

Remoción de olor y gases odorantes en espacios cerrados



Beneficios

HASTA 99% DE EFICIENCIA



Reducción de hasta 99% de compuestos azufrados (H₂S) y otros odorantes según parámetros de operación.



Tamaño estándar para tratar diferentes caudales.

MÍNIMO CONTROL OPERACIONAL



Vida útil del carbón activado catalítico de hasta 3 años para sistemas operando bajo condiciones de diseño.



Mínimo control operativo: no requiere adición de insumos ni controles exhaustivos por operarios para mantener su alta efectividad.



Ecológico: Larga vida del carbón activado catalítico, se puede regenerar.

FACILIDAD EN LA INSTALACIÓN



Tamaño compacto (1 a 2,5 m² según modelo): instalación en pequeñas superficies, abiertas o confinadas, por ejemplo, PEAS.



Olvídate del agua y otros insumos.

Datos Curiosos

3 AÑOS
☆☆☆



3 AÑOS DE VIDA ÚTIL: ¿CÓMO LO HACE?

En los filtros tradicionales, el carbón se consume a medida que se adsorben sustancias olorosas sobre la superficie. Smart Filter utiliza el oxígeno del aire para transformar compuestos sulfurados sin consumir el carbón (oxidación catalítica).

¿QUÉ TAN COMPACTO ES SMART FILTER?

Smart Filter utiliza hasta 7 veces menos la superficie de un Biofiltro para el mismo caudal a tratar.

INICIACIÓN RÁPIDA DEL APARATO

Desde la definición del tamaño hasta el arranque toma máximo 6-8 semanas

CON HUMEDAD FUNCIONA IGUAL

Incorpora un sistema cortagotas que elimina la condensación de la línea de aire viciado.

Características del Filtro Catalizador

Construïdos en chapa de acero inoxidable AISI 304 o AISI 316, según requerimientos del cliente.

Modelo TSG600

Modelo TSG1200

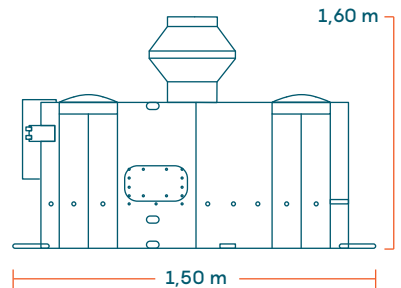
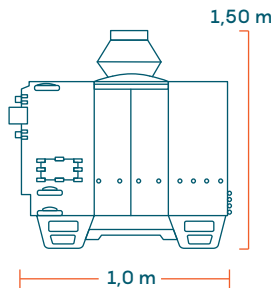
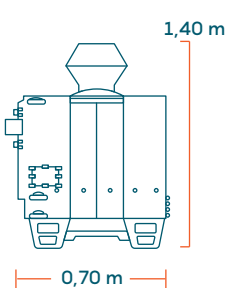
Modelo TSG3000

Caudal Max.

600 m³/hr

1200 m³/hr

3000 m³/hr



Parámetros de Ingreso	Rango para asegurar vida útil	Eficiencia Óptima
Temperatura óptima	5°C a 80°C	25°C
Humedad relativa	60% a 100%	80%
Concentración O ₂	min 3%	20%
Pérdida de carga	80 a 150 mmca	100 mmca



SOPORTE AL CLIENTE

Garantía de **12 meses** desde la entrega atribuibles a posibles problemas de fabricación.

Incluye visita de inspección ante instalación, informe de verificación de parámetros de funcionamiento y evaluación de la eficiencia de remoción de olores entre la entrada y salida del equipo.



TECNOLOGÍA DE AUTOR

Nuestra **fabricación local**, permite productos personalizables según las necesidades del cliente, asegurando una **entrega en máximo 30 días**.

¿Quieres saber más?

click aquí

Confían en nosotros



+56226681260
info@tsgenviro.com

www.tsgenvironmental.com